



Deliberazione dell'Amministratore Unico

n. 353 del 28/10/2022

Oggetto: giudizio ex art. 414/cpc proposto da Giacobbe Alberto innanzi al Tribunale di Avellino Sez. Lavoro; resistenza in giudizio ed affidamento incarico a legale di fiducia.

L'AMMINISTRATORE UNICO

Premesso:

- che il sig. Giacobbe Alberto, dipendente di AIR CAMPANIA srl, ha impugnato innanzi al Tribunale di Avellino Sez. Lavoro la sanzione disciplinare di un giorno di sospensione inflitta dall'azienda;

Considerato:

- che il Responsabile dell'Ufficio Legale aziendale, avv. Cesare De Stefano, ritenendo infondata la pretesa del lavoratore in quanto, in pendenza del ricorso proposto dal dipendente avverso il provvedimento disciplinare innanzi al Consiglio di disciplina, la sanzione in esame risulta sospesa ai sensi R.D. 148/1931 art. 53, ultimo comma, ha rappresentato, con nota prot. AIRCA/00035190/2022 del 20.10.2022, l'opportunità di resistere nel giudizio de quo nominando all'uopo un difensore di fiducia di AIR CAMPANIA srl;

Vista:

- la nota prot. AIRCA/00035190/2022 del 20.10.2022 con la quale il nominato Responsabile dell'Ufficio Legale propone di affidare il suindicato incarico all'avv. Nadia Carmen Spagnuolo, con studio in Avellino alla piazza Sturzo n. 41 - professionista iscritto all'albo telematico degli avvocati di AIR CAMPANIA srl – che ha già curato incarichi legali analoghi ed essendo esperta in materia di lavoro,;

Ritenuto:

- di prendere atto della proposta del Responsabile dell'Ufficio Legale avv. Cesare De Stefano;

Ravvisata:

- la propria competenza all'adozione del presente atto ed attestata la insussistenza di qualsivoglia conflitto di interessi, anche potenziale, ai sensi e per gli effetti dell'art. 6 bis della L. 241/90 e della omologa misura contenuta nel PTPCT 2022-2024;

DELIBERA

tutto quanto espresso in narrativa costituisce parte integrante e sostanziale del presente provvedimento:

- prendere atto della nota prot. AIRCA/00035190/2022 del 20.10.2022 del Responsabile dell'Ufficio Legale aziendale, avv. Cesare De Stefano, ed affidare al prof. avv. Nadia Carmen Spagnuolo, con studio in Avellino alla piazza Sturzo n. 41, l'incarico di rappresentare e difendere AIR CAMPANIA Srl nel giudizio ex art. 414 c.p.c proposto da Giacobbe Alberto innanzi al Tribunale di Avellino Sez. Lavoro;

- mandare agli uffici competenti per gli adempimenti consequenziali.

L'Amministratore Unico

- Anthony Accorcia -